



BDB

BDB SRL

via Sant'Agnese, 31
40132 - Bologna (BO)
Italy

Phone: 051.729300
Fax: 051.6463018
e-mail: info@bdbsr.com
web: www.bdbsr.com

Deutscher Ansprechpartner

Sabine Mueller
sabinemueller@bdbsr.com
+39 339 866 8590

Short Company Profile

FEINMECHANIK

CNC-FRAESEN 3 und 5 ACHSEN UND ELEKTROEROSION
ALUMINIUM STAHL KUNSTSTOFFE UND ANDERE MATERIALIEN
WÄRME- UND OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN

Zertifizierung

ISO 9001:2015

Stärken

Langjährige Erfahrung im Präzisionsfräsen. Hochmoderner Maschinenpark mit 3-, 4- und 5-Achs-Steuerungscentren, ausgestattet mit "Industria 4.0"-Datenverbundtechnologien. Möglichkeit der Bearbeitung ohne Mindestlosgrößenbeschränkung. Bearbeitung von Aluminium und seinen Legierungen, Kunststoffen und glasgefüllten Kunststoffen, Stahl und Edelstahl, Messing, Bronze und anderen Materialien. EDM-Bearbeitung. Rohmaterialbeschaffungsdienste, Materialzertifizierung und -prüfung, Wärme- und Oberflächenbehandlungen, zusätzliche Bearbeitungen wie Drehen, Schleifen, Tiefbohren und andere. Schnelle und genaue Angebote mit CAD-CAM-Optimierung. Auftragsfortschrittskontrolle durch ein umfangreiches MES (Manufacturing Execution System) aller Produktionsressourcen.

Sektoren

Verpackungs- und Tabakindustrie,
Pharma, Sondermaschinenbau.
Mitarbeiter: 40.



WWW.BDBSRL.COM

N°	CNC	Achsen	Fräswege	Eigenschaften
1	Doosan mod. DVF5000 con AWC	5	625x450x400	Elektro-Spindel RPM: 18.000 Magazzino 120 Werkzeuge 6 Pallet - 400x400 Kontrolle: HEIDENHAIN TNC-640
1	Fagima mod. JAZZ L	5	Fester Tisch 1250x600 Modalität Pendeln 975x600 auf festem Tisch Kipptisch 600x600 Modalität Pendeln 600x600 auf Kipptisch	Elektro-Spindel RPM: 15.000 Magazzino 120 Utensili Kontrolle: FAGOR
1	Fagima mod. JAZZ R	5	Kipptisch 600x600 Modalität Pendeln 600x600 auf Kipptisch	Elektro-Spindel RPM: 15.000 Magazzino 60 Werkzeuge Kontrolle: FAGOR
1	Aerre mod. CL60150K	3+2	Kipptisch SCOTTI 1500x600x600	RPM: 8.000 Magazin für 24 Werkzeuge Controllo: SELCA4000
1	Fanuc mod. ROBODRILL Alpha D21LiA5	3	700x400x200	Elektro-Spindel HS RPM 24.000 Magazin für 21 Werkzeuge Kontrolle: FANUC
2	Eumach mod. SUMO	3	800x500x510	RPM 12.000 Magazin für 20 Werkzeuge Kontrolle: SELCA4000
1	Aerre mod. CL60100K con AWC	3	1000x600x600	RPM 8.000 Magazin für 32 Werkzeuge 8 Pallet (600x400) AWC Controllo: SELCA4000
1	Aerre mod. CL60150K con AWC	3	1500x600x600	RPM 8.000 Magazin für 54 Werkzeuge 8 Pallet (320x320) AWC Kontrolle: SELCA4000
2	Aerre mod. CL800K	3+1	Tisch SCOTTI 800x500x500	RPM 8.000 Magazin für 24 Werkzeuge Kontrolle: SELCA4000
3	Awea mod. BM-1200	3	1200x600x600	RPM 12.000 Magazin für 24 Werkzeuge 1 Controllo: SELCA4000 2 Controllo: FAGOR
3	Awea mod. BM-1020	3	1020x600x600	RPM 12.000 Magazin für 24 Werkzeuge Kontrolle: SELCA4000
2	Quaser mod. MV154 LS/12	3	1000x500x400	RPM 12.000 Magazin für 24 Werkzeuge Controllo: SELCA4000
1	Doosan mod. VC400	3	560x400x570	RPM 12.000 2 Pallet 712x475 Kontrolle: FANUC
1	Daewoo mod. ACEV400	3	560x400x570	RPM 12.000 2 Pallet 712x475 Kontrolle: FANUC
1	OMV	3	1300x300x500	Kontrolle: SELCA
2	Mitsubishi mod. MV2400-S Drahterosion	500x300x600 Drahttechnologie Kontrolle: Mitsubishi		

