



BDB SRL

via Sant'Agnese, 31
40132 - Bologna (BO)
Italy

Phone: +39 051 729300

Fax: +39 051 6463018

e-mail: info@bdbsr.com

web: www.bdbsr.com

Short Company Profile

MECCANICA DI PRECISIONE
FRESATURA CNC 3 e 5 ASSI E ELETTROEROSIONE
ALLUMINIO ACCIAIO PLASTICHE E ALTRI MATERIALI
TRATTAMENTI TERMICI E SUPERFICIALI

Certificazione

ISO 9001:2015

Punti di forza

Esperienza pluriennale nelle lavorazioni di fresatura di precisione. Parco macchine all'avanguardia con centri di controllo a 3, 4 e 5 assi dotati di tecnologie di interconnessione dati "Industria 4.0". Possibilità di lavorazioni senza nessun vincolo di lotto minimo. Lavorazione di alluminio e sue leghe, materiali plastici e plastici caricati a vetro, acciaio e acciaio inox, ottone, bronzo e altri materiali. Lavorazioni di elettroerosione. Servizi di approvvigionamento delle materie prime, certificazione dei materiali e dei collaudi, trattamenti termici e superficiali, lavorazioni meccaniche extra come tornitura, rettifica, foratura profonda e altre. Preventivi veloci e precisi con ottimizzazione CAD-CAM. Controllo di avanzamento commessa attraverso un capillare sistema MES (Manufacturing Execution System) di tutte le risorse produttive.

Settori

Industria del tabacco e dell'imballaggio,
industria farmaceutica, macchinari speciali.

Dipendenti: 40.



WWW.BDBSRL.COM

N°	CNC	Assi	Corse	Proprietà
1	Doosan mod. DVF5000 con AWC	5	625x 450x400	Elettromandrino RPM: 18.000 Magazzino 120 Utensili 6 Pallet - 400x400 Controllo: HEIDENHAIN TNC-640
1	Fagima mod. JAZZ L	5	Tavola Fissa 1250x600 Modalità Pendolare 975x600 su Tavola Fissa Tavola Basculante 600x600 Modalità Pendolare 600x600 su Tavola Basculante	Elettromandrino RPM: 15.000 Magazzino 120 Utensili Controllo: FAGOR
1	Fagima mod. JAZZ R	5	Tavola Basculante 600x600 Modalità Pendolare 600x600 su Tavola Basculante	Elettromandrino RPM: 15.000 Magazzino 60 Utensili Controllo: FAGOR
1	Aerre mod. CL60150K	3+2	Tavola Basculante SCOTTI 1500x600x600	RPM: 8.000 Magazzino 24 Utensili Controllo: SELCA4000
1	Fanuc mod. ROBODRILL Alpha D21LiA5	3	700x400x200	Elettromandrino HS RPM 24.000 Magazzino 21 Utensili Controllo: FANUC
2	Eumach mod. SUMO	3	800x500x510	RPM 12.000 Magazzino 20 Utensili Controllo: SELCA4000
1	Aerre mod. CL60100K con AWC	3	1000x600x600	RPM 8.000 Magazzino 32 Utensili 8 Pallet (600x400) AWC Controllo: SELCA4000
1	Aerre mod. CL60150K con AWC	3	1500x600x600	RPM 8.000 Magazzino 54 Utensili 8 Pallet (320x320) AWC Controllo: SELCA4000
2	Aerre mod. CL800K	3+1	Tavola SCOTTI 800x500x500	RPM 8.000 Magazzino 24 Utensili Controllo: SELCA4000
3	Awea mod. BM-1200	3	1200x600x600	RPM 12.000 Magazzino 24 Utensili 1 Controllo: SELCA4000 2 Controllo: FAGOR
3	Awea mod. BM-1020	3	1020x600x600	RPM 12.000 Magazzino 24 Utensili Controllo: SELCA4000
2	Quaser mod. MV154 LS/12	3	1000x500x400	RPM 12.000 Magazzino 24 Utensili Controllo: SELCA4000
1	Doosan mod. VC400	3	560x400x570	RPM 12.000 2 Pallet 712x475 Controllo: FANUC
1	Daewoo mod. ACEV400	3	560x400x570	RPM 12.000 2 Pallet 712x475 Controllo: FANUC
1	OMV	3	1300x300x500	Controllo: SELCA
2	Mitsubishi mod. MV2400-S Elettroerosione	500x300x600 Tecnologia a filo Controllo: Mitsubishi		

